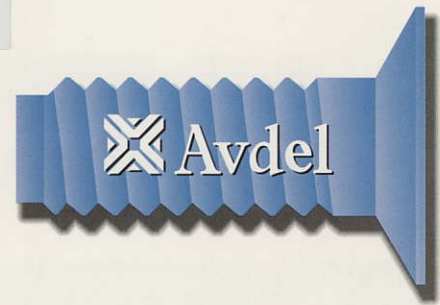


# アブデル リブスクリュー



●取りはずし、再利用のできるファスナー

...with the **unique** "Avdel Speed Fastening" concept



アルミ・樹脂部品・コンポジット材の組立に・・・  
**Aluminium, Plastics & Composites**

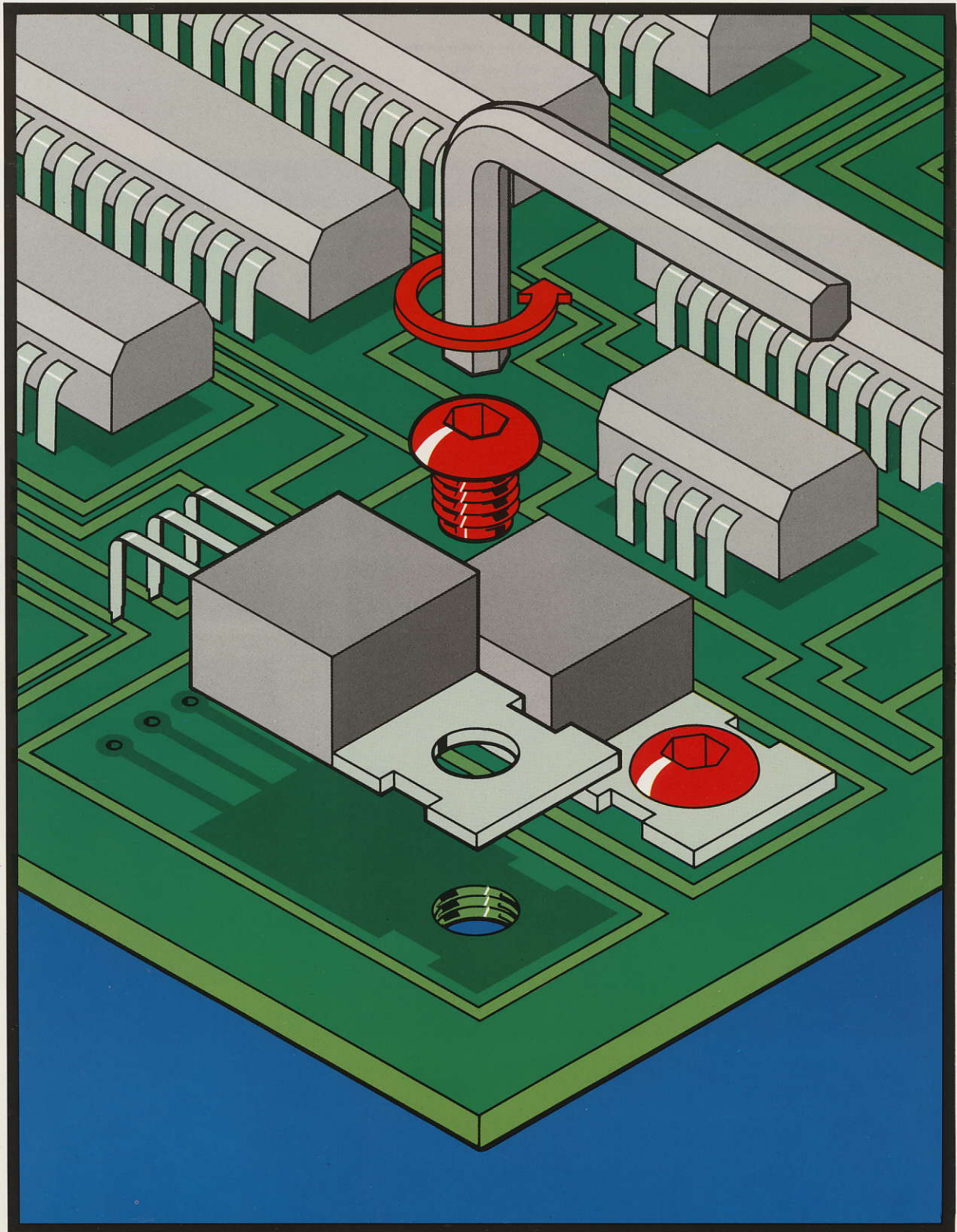
**アキュメント ジャパン 株式会社**

PAT No.2036752 (JAPAN) 特許取得



# リブスクリュー

アルミ・樹脂基板・コンポジット材の組立に……  
**Aluminium, Plastics & Composites**





# アブデル リブスクリュー

ファスナー業界唯一の「リベット止めの利点」と「ネジの取りはずし性」を持つユニークなハイテク・ファスナーです。

## ハイスピード・リベッティング工法で 組立作業のコストダウン!

The Speed Fastening Concept...  
**A SIMPLE, FAST & UNIQUE**



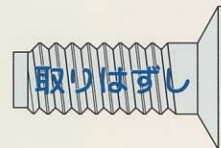
中空のファスナーがマンドレル(芯金)に装填された状態で工具に入っており、最大60発のリベットが連続で打鉄できます。  
ボールフィーダー供給の完全自動機もあります。

- 早いスピード・リベッティング工法
- ヒビ割れがなく脆弱・軟母材に最適
- 強力な引付け強度・ゆるみ止め効果
- 超軽量工具で楽な作業
- 多軸自動化作業が可能

スピード・リベッティング工法は  
生産性の向上と高品質な締結を実現します



リベットの素早さ  
〔片側連続作業〕



ネジの容易さで  
〔六角レンチで〕

### RIVSCREW THE FASTENER

#### ファスナー特性

同心円状に拡張させるリベット方式ゆえ、アルミ・樹脂・ハードボード・コンポジット等に最適です。母材破損する事なく、不良削減と品質の向上に役立ちます。



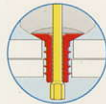
### RIVSCREW IN OPERATION

#### 打鉄方法

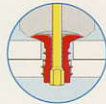
六角頭マンドレル貫通方式で、簡単な片側作業だけで高品質・低コスト締結が得られます。



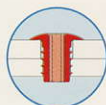
**1** リブスクリューを母材の下穴に挿入。



**2** 六角頭マンドレルがリブスクリュー内を貫通し拡張。母材にネジを成型する。



**3** 皿頭を丸頭に成型しながら板の引付け力をアップし取付け完了。



## RIVSCREW FOR ELECTRONICS

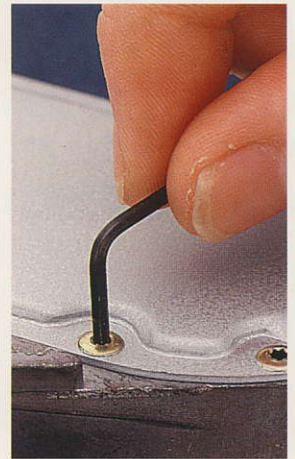
### エレクトロニクスの使用例

プリント基板のヒートシンク、半導体、コネクター、LED、トランス等の表面実装。

## ...AND GENERAL ASSEMBLY

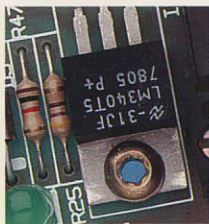
### 一般産業での使用例

車の内装品、エンジン、照明器具、TV・ステレオ等の電気関連樹脂部品、アルミ窓枠、エクステリア建材等。



(超軽量 油圧753型工具)

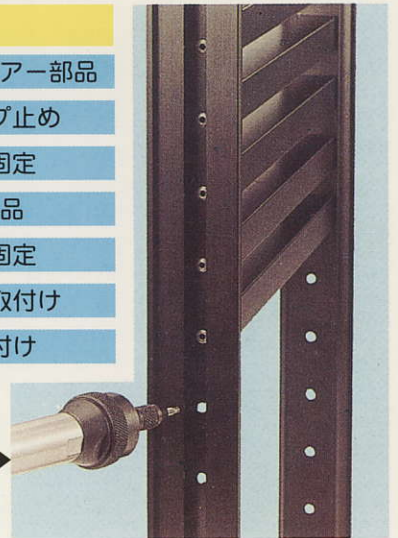
**4** 打鉄後は六角穴が残り、六角レンチで簡単に取りはずし、再利用ができます。



## 使用例

- 乗用車のハードボード・ドア部品
- 貨物商用車の樹脂クリップ止め
- アルミ建材のビスホール固定
- アルミ・ダイカスト電気部品
- 照明器具のヒートシンク固定
- ABS樹脂カバン等の部品取付け
- 医療機器の樹脂部品の組付け

エクステリア建材等の組立▶

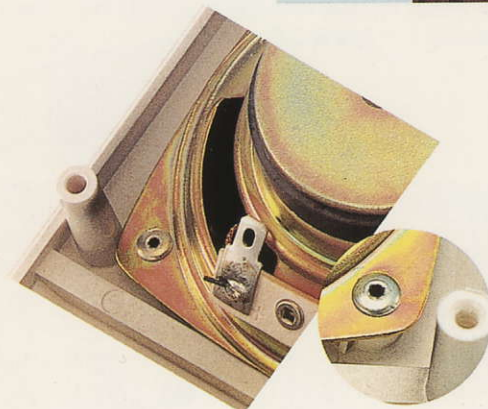


## RIVSCREW DATA

### リブスクリュー仕様

材質	軟鋼 S10-15C 相当
表面処理	亜鉛メッキ & 黄色クロメート
最低板厚	2.85mm
最大板厚	11.8mm
裏板硬度	Hv5 105以下 ※
標準サイズ	M3.0・M3.5・M4.0
特殊サイズ	M2.8・M4.8・M6.0

(※ 旧品は Hv5 80以下です)



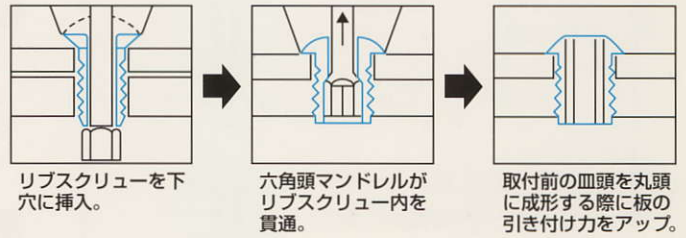
◀樹脂ボスにスピーカー取付け



# リブスクリュー

- 取付けは、リベットの素早さ〈片側連続作業〉
- とりはずしは、ネジの容易さ〈六角レンチで〉
- 放熱効果15%UP, 耐振動5G以上
- 低接触抵抗実現によるEMI対策品

〔取付順序〕

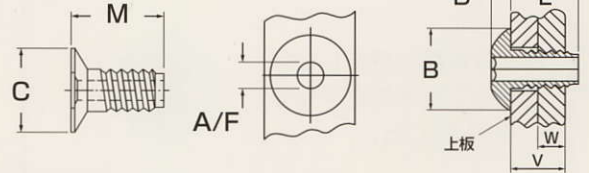


標準品

材質・品番	材質	表面処理
1722 (1712)	軟銅 S10-15C相当	亜鉛メッキ + 黄色クロメート

(特注品)

材質・品番	材質	表面処理
1721	軟銅 S10-15C相当	ニッケル・メッキ
1723		スズハンダ・メッキ
1724		亜鉛・黒クロメート



■ ファスナー

**注意** 特殊ロウ処理されてますので、脱脂しないで下さい。

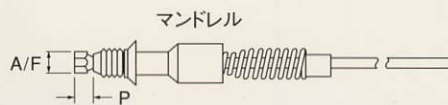
(単位:mm)

ネジ径	板厚		製品番号	M	L max.	下穴		C min./max	B max.	D max.	六角レンチ A/F
	V max.	W				上板	下板				
2.8	2.85	1.62以上	1722-2806	4.7 / 5.2	4.0	2.95/3.05	2.65/2.7	5.4/5.9	6.10	1.40	1.6
	3.85		1722-2807	5.7 / 6.2	5.0						
	4.80		1722-2809	6.7 / 7.2	6.0						
	5.80		1722-2810	7.7 / 8.2	7.0						
	7.80		1722-2812	9.7 / 10.2	9.0						
3.0	2.85	1.62以上	1722-3006	4.7 / 5.2	4.0	3.1/3.2	2.85/2.9	5.4/5.9	6.10	1.40	1.6
	3.85		1722-3007	5.7 / 6.2	5.0						
	4.80		1722-3009	6.7 / 7.2	6.0						
	5.80		1722-3010	7.7 / 8.2	7.0						
	7.80		1722-3012	9.7 / 10.2	9.0						
3.5	2.85	1.62以上	1722-3506	4.7 / 5.2	4.0	3.5/3.6	3.1/3.15	5.5/6.0	6.10	1.40	2.0
	3.85		1722-3507	5.7 / 6.2	5.0						
	4.80		1722-3509	6.7 / 7.2	6.0						
	5.80		1722-3510	7.7 / 8.2	7.0						
	6.80		1722-3511	8.7 / 9.2	8.0						
	7.80		1722-3512	9.7 / 10.2	9.0						
	11.80		1722-3517	13.6 / 14.2	13.0						
4.0	2.85	1.62以上	1722-4006	4.7 / 5.2	4.0	4.2/4.3	3.65/3.7	5.8/6.3	6.35	1.40	2.5
	3.85		1722-4007	5.7 / 6.2	5.0						
	4.80		1722-4009	6.7 / 7.2	6.0						
	5.80		1722-4010	7.7 / 8.2	7.0						
	6.80		1722-4011	8.7 / 9.2	8.0						
	7.80		1722-4012	9.7 / 10.2	9.0						
	9.80		1722-4015	11.6 / 12.2	11.0						

(注) 旧1712-シリーズと同形状です

- 下板の硬度はHvs 105以下の基板・アルミ板のこと (旧1712- はHvs 80以下のこと)
- 下穴の選定は母材の厚さ+各材質で異なります。

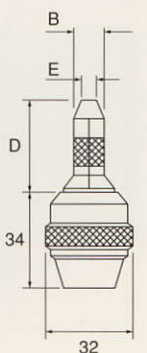
■ 工具・部品



(単位:mm)

	ネジ径	フロント・ジョー	B	D	E	マンドレル	A/F	P	全長	スプリング
標準	M 2.8	7271-3000	10.4	30	6.1	7271-6030	1.65	3.30	485 mm	7271-6630
	M 3.0	7271-3000				7271-6630				
	M 3.5	7271-3500				7271-6635				
	M 4.0	7271-4000				7271-6640				
ロング	M 2.8	7271-3200	10.4	55	6.1	7271-7030	1.65	3.30	510 mm	7271-7630
	M 3.0	7271-3200				7271-7630				
	M 3.5	7271-3700				7271-7635				
	M 4.0	7271-4200				7271-7640				

フロント・ジョー





# Riv screw Installation Systems

## スピード・リベッティング工具機器

ユーザーの使用環境に対応する幅広い機種を揃えております。

### 手持ちタイプ

- 標準空圧 727型
- 超軽量油圧 753型

### 自動機・多軸

- ハイドラ1000多軸機
- リブマチック自動機
- PMP自動装填・打釘機

## 753 TOOL

超軽量753エアークラップは、汎用性・コスト低減をめざして開発された新世代アブデル・ファスニング工具です。

上から吊るすこともできます。

超軽量・油圧753型



## RIVMATIC

ブラインドリベットの完全自動打釘機で、組立作業の大幅スピードアップとコストダウンに貢献します。

完全無人化ラインが可能。

リブマチック自動機



## VP 1000

アブデル・ハイドラ・システム VP1000は、小物部品の組立用にデザインされた、可変ピッチ2軸打釘機です。

ハイドラ2軸機



## HYDRA 1000

アブデル・ハイドラ多軸機は、小型モジュラー・ヘッドで構成された、複数打釘システムです。上下左右のあらゆる角度での打釘が可能です。

ハイドラ多軸機



●組立作業のある所、どこでもアブデルが、簡単かつ効率の良いコストダウンを提供します。

## ●アブデル工業用ファスニングシステム●

●製品の形状及び仕様は予告なしに変更される場合があります。

## アブデル工業株式会社

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央1-8-11 グランドールセンター北 3F

TEL 045-272-2959 FAX 045-272-2984

<http://www.avdelook.co.jp>

お問い合わせメール : [webmaster@avdelook.co.jp](mailto:webmaster@avdelook.co.jp)