

軟材質向け

ピールリベット

● TAP-D ■ SW (丸頭)



● TAP-K ■ SW (皿頭)



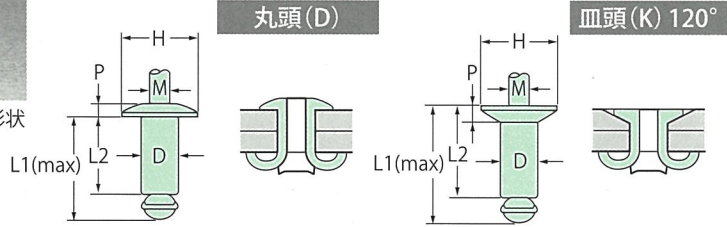
●リベットボディがピール状に4方向へ開き、ワークを締結します。樹脂などの軟材質のワーク締結に適しています。

	材質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5154)	—
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



座屈側形状



TAP-D ■ SW
TAP-K ■ SW

(皿頭は受注生産) (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸頭	皿頭				丸頭	皿頭		剪断(N)	引張(N)
3.2 ^{+0.07} _{-0.11}	3.4	42	1.0 - 2.9	—	10.7	6.3	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	1.1 ± 0.2	1.8	960	1080
		43	1.0 - 4.5	2.9-4.5	12.4	8.0						
		44	4.5 - 6.1	4.5-6.1	14.2	9.8						
		46	6.1 - 9.3	6.1-9.3	17.8	13.4						
		48	9.3 - 12.5	9.3-12.5	21.4	17.0						
4.0 ^{+0.07} _{-0.11}	4.2	52	1.2 - 2.9	—	11.3	6.9	8.0 ± 0.4	1.2 ± 0.2	1.4 ± 0.2	2.3	1440	1570
		53	1.2 - 4.5	1.6 - 4.5	13.0	8.6						
		54	4.5 - 6.1	4.5 - 6.1	14.8	10.4						
		56	6.1 - 9.3	6.1 - 9.3	18.4	14.0						
4.8 ^{+0.07} _{-0.11}	5.0	58	9.3 - 12.5	9.3-12.5	22.0	17.6	9.6 ± 0.5	1.4 ± 0.2	1.6 ± 0.2	2.7	2290	2270
		63	1.6 - 4.5	2.3-4.5	14.7	9.3						
		64	4.5 - 6.1	4.5-6.1	16.5	11.1						
		66	6.1 - 9.3	6.1-9.3	20.1	14.7						
		68	9.3 - 12.5	—	23.6	18.2						
610	12.5-15.7	—	27.0	21.6								

(注)加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

ホールロックリベット

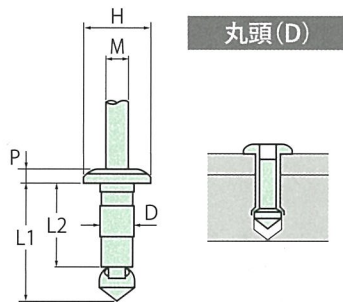
● SD ■ HL (丸頭)



●貫通していない軟材質のワーク内部にて座屈して締結が可能です。

	材質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



SD ■ HL

PAT.PENDING 受注生産 (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
4.0 ^{+0.17} _{-0.05}	4.3~4.4	52	—	12.5max	9.8	8.0 ± 0.3	1.5 ± 0.2	2.3	※	※

※使用条件(ワークの材質、穴深さ、下穴径)によって強度が異なります。