

STANLEY®
Engineered Fastening



HRivets® (High Retention)

HSrivets® (High Strength)

HCrivets® (High Clamping)

(Note) Above data is the reference tensile strength of SHC-52M, SD-6-HS and SD-6-HR.

POP® BLIND RIVET SYSTEMS

ポップ ブラインド リベット システム

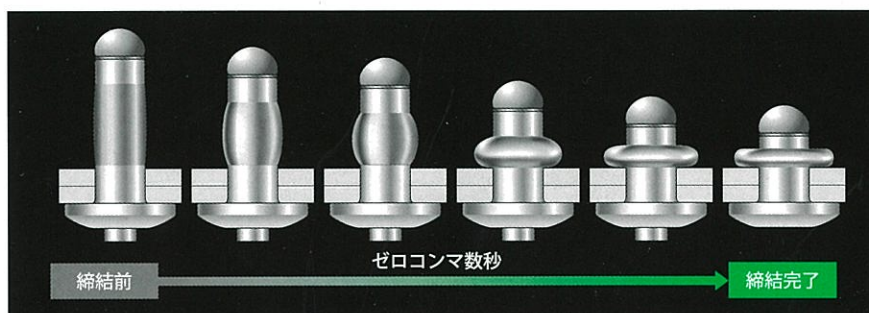
<http://www.popnpr.co.jp/>
ポップリベット・ファスナー株式会社

POP®

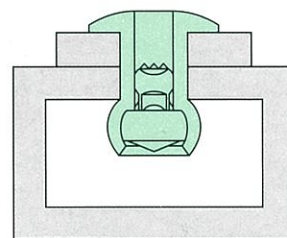
ポップリベットの片側締結工法は スピーディーな組立ラインを実現します。

- ポップブラインドリベットは、RoHS指令に対応しております。
- 輸出貿易管理令別表第1の1～15の項に関し非該当です。
- 豊富な品揃えにより、多種多様な設計仕様にお答えします。
- 初めて使用される方でも簡単に取扱うことができます。
- 軽量の締結工具にて作業するため、長時間の作業でも負担になりません。
- 溶接工法のようにスパッタ処理等もなく、締結後の後処理が不要です。
- 火花やチリが発生しない作業環境にやさしい締結方法です。
- 組み立てラインの自動化にも優れております。(別途カタログをご用意しております)

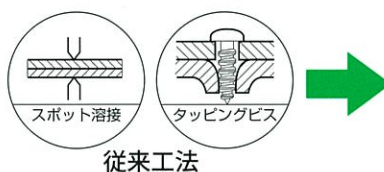
ポップリベットの締結工程



ポップリベット工法



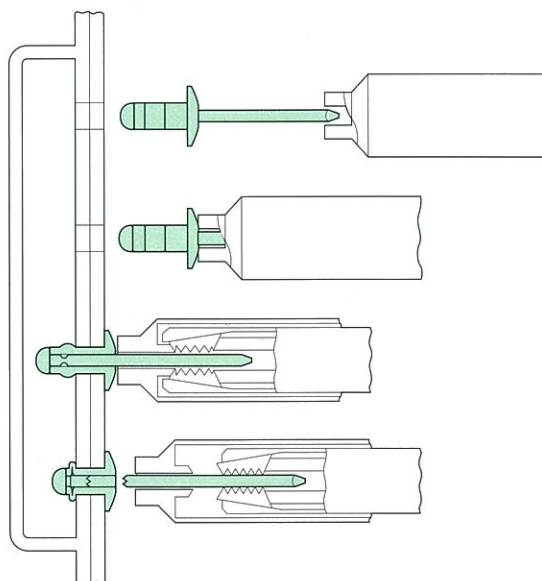
- ポップリベットの片側締結工法は、従来工法であるスポット溶接、アーク溶接等の溶接工法、タッピングビス工法等と比較すると、初心者でも簡単にスピーディーな組み立て作業が可能となり、コストダウンに貢献します。



従来工法

ポップリベットの締結方法

- ① リベットをリベットツールにセットする
- ② ワークの下穴にリベットを差し込む
- ③ ワークにリベットを密着させツールのトリガを引く
- ④ 締結完了



輸出貿易管理令別表第1に掲げる貨物に該当するか否かについて

当カタログ「ポップブラインドリベットシステムズ」に掲載している製品は、輸出貿易管理令別表第1の1～15の項に関し非該当です。

尚、輸出貿易管理令別表第1の16項には該当いたしますので、「輸出貨物が核兵器等の開発等のために用いられるおそれがある場合を定める省令」に該当する場合は、日本国法令に従い、経済産業省の輸出許可を取得して輸出を行うようご注意ください。

(2012年8月1日施行の政省令等に準拠)

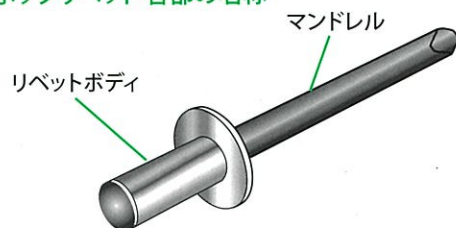
ポップリベットの選定は ワークの条件と要求仕様に応じてご検討ください。

正しい締結を得るために、実際にご使用になるワークそれぞれの材質、板厚、下穴径等の条件をご確認のうえ、締結に求める強度、機能、耐食性等の仕様に応じたポップリベットの選定を行ってください。

○ ポップリベットの品名について

ポップリベットの品名にはそれぞれの仕様（リベットボディとマンドレルの材質、フランジ形状、リベット呼径、推奨締結板厚）を意味する記号や数字が付けられています。

ポップリベット 各部の名称



○ 参考例：AD42ABSの場合

AD42ABS

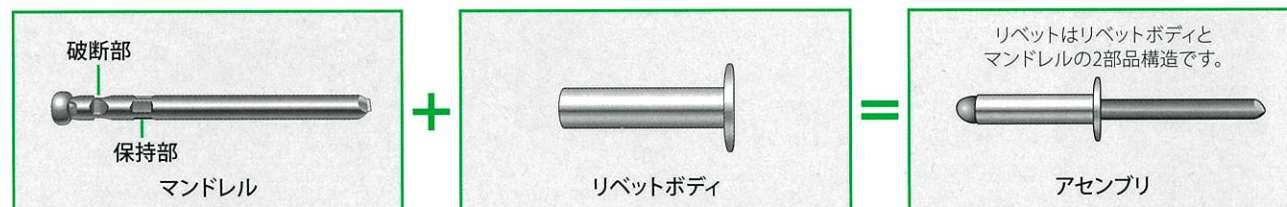
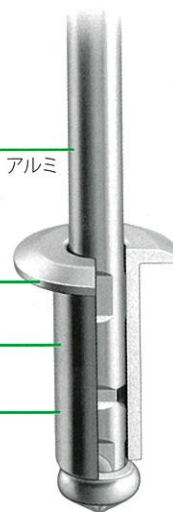
マンドレル材質 **ABS**：アルミ

推奨締結板厚 (MAX)
2：2×1.6 (係数)=3.2mm

フランジ形状 **D**：丸頭

リベット呼径
4：4×0.8 (係数) = φ3.2mm

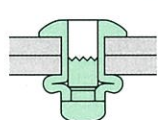
リベットボディ材質 **A**：アルミ



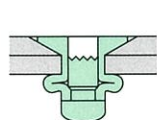
○ ポップリベットの形状について

オープンリベット

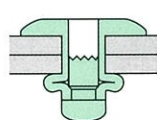
丸頭 (D)



皿頭 (K)

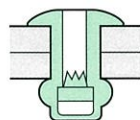


ラージフランジ (LF)

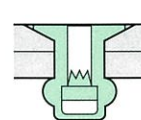


シールドリベット

丸頭 (D)



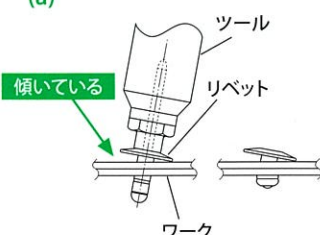
皿頭 (K)



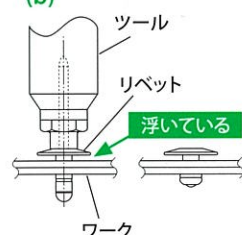
締結時の注意事項

① 下図 (a)、(b)、(c) のように傾いたまま、浮いたまま、部品を圧着させずに作業をすると、締結不良の恐れがありますのでご注意ください。

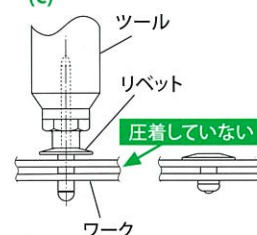
(a)



(b)



(c)



② 操作時にツールをこじって作業をするとマンドレル部が曲がり、リベットの締結不良やツール故障の原因となりますのでご注意ください。



スタンダード

●TAP-D■BS (丸頭)



●TAP-K■BS (皿頭)

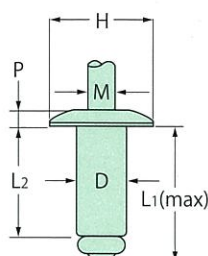


	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5154)	—
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

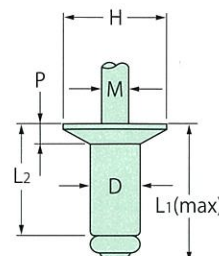
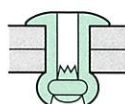
RoHS対応



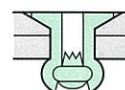
TAP-D ■ BS
TAP-K ■ BS



丸頭 (D)



皿頭 (K) 120°



リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸 頭	皿 頭				丸 頭	皿 頭		剪断 (N)	引張 (N)
2.0 ±0.07	2.1	20M1	1.0 - 1.6	—	7.5	4.1	3.8 ±0.2	0.6 ±0.15	—	1.1	370	560
		20M2	1.6 - 3.2	—	9.1	5.7						
		20M3	3.2 - 4.8	—	10.8	7.4						
		20M4	4.8 - 6.4	—	12.4	9.0						
		20M5	6.4 - 8.0	—	14.1	10.7						
2.4 ^{+0.07} _{-0.11}	2.5	32	1.0 - 3.2	1.6 - 3.2	9.1	5.7	4.8 ±0.25	0.7 ±0.2	0.8 ±0.2	1.4	470	710
		33	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	10.7	7.3						
		34	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	12.3	8.9						
		35	6.4 - 8.0	6.4 - 8.0	14.4	11.0						
		36	8.0 - 9.6	8.0 - 9.6	16.0	12.6						
3.0 ^{+0.07} _{-0.11}	3.1	30M2	1.0 - 3.2	1.6 - 3.2	10.7	6.3	6.0 ±0.3	0.9 ±0.2	1.0 ±0.2	1.8	720	1050
		30M3	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	12.4	8.0						
		30M4	4.8 - 6.4	—	14.2	9.8						
		41	1.0 - 1.6	—	8.8	4.4	6.4 ±0.3	0.9 ±0.2	1.1 ±0.2	1.8	910	1360
3.2 ^{+0.07} _{-0.11}	3.3	42	1.6 - 3.2	1.6 - 3.2	10.7	6.3						
		43	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	12.4	8.0						
		44	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	14.2	9.8						
		45	6.4 - 8.0	6.4 - 8.0	16.0	11.6						
		46	8.0 - 9.6	8.0 - 9.6	17.8	13.4						
		48	9.6 - 12.8	9.6 - 12.8	21.4	17.0						
		410	12.8 - 16.0	—	25.0	20.6						
		412	16.0 - 19.2	—	28.6	24.2						
4.0 ^{+0.07} _{-0.11}	4.1	52	1.2 - 3.2	1.6 - 3.2	11.3	6.9	8.0 ±0.4	1.2 ±0.2	1.4 ±0.2	2.3	1390	2110
		53	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	13.0	8.6						
		54	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	14.8	10.4						
		56	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	18.4	14.0						
		58	9.6 - 12.8	9.6 - 12.8	22.0	17.6						
4.8 ^{+0.07} _{-0.11}	4.9	62	1.6 - 3.2	2.3 - 3.2	12.9	7.5	9.6 ±0.5	1.4 ±0.2	1.6 ±0.2	2.7	2140	3120
		63	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	14.7	9.3						
		64	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	16.5	11.1						
		66	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	20.1	14.7						
		68	9.6 - 12.8	9.6 - 12.8	23.6	18.2						
		610	12.8 - 16.0	12.8 - 16.0	27.0	21.6						
		612※	16.0 - 19.2	—	28.9	23.5						
6.4 ^{+0.07} _{-0.11}	6.5	616※	19.2 - 25.6	—	35.3	29.9	12.8 ±0.6	1.7 ±0.2	—	3.8	3680	5520
		84※	3.2 - 6.4	—	17.6	12.1						
		86※	6.4 - 9.6	—	20.7	15.2						
		88※	9.6 - 12.8	—	23.9	18.4						
		812※	12.8 - 19.2	—	30.2	24.8						

※リベットボディはアルミ (A5056) です。

スタンダード

●AD■ABS (丸頭)



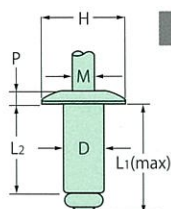
●AK■ABS (皿頭)



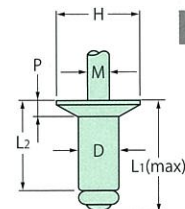
AD ■ ABS
AK ■ ABS

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

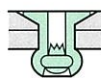
RoHS対応



丸頭(D)



皿頭(K) 120°



(皿頭は受注生産)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸 頭	皿 頭				丸 頭	皿 頭		剪断(N)	引張(N)
2.4 ^{+0.07} _{-0.11}	2.5	32	1.0 - 3.2	1.6 - 3.2	9.1	5.7	4.8 ± 0.25	0.7 ± 0.2	0.8 ± 0.2	1.5	360	540
		34	3.2 - 6.4	3.2 - 6.4	12.3	8.9						
		36	6.4 - 9.6	—	16.0	12.6						
3.2 ^{+0.07} _{-0.11}	3.3	41	1.0 - 1.6	—	9.2	4.8	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	1.1 ± 0.2	1.9	660	980
		42	1.6 - 3.2	1.6 - 3.2	10.8	6.4						
		43	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	12.4	8.0						
		44	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	13.9	9.5						
		45	6.4 - 8.0	6.4 - 8.0	15.6	11.2						
		46	8.0 - 9.6	8.0 - 9.6	17.1	12.7						
		48	9.6 - 12.8	9.6 - 12.8	20.3	15.9						
		410	12.8 - 16.0	—	24.1	19.7						
4.0 ^{+0.07} _{-0.11}	4.1	412	16.0 - 19.2	—	27.6	23.2	8.0 ± 0.4	1.2 ± 0.2	1.4 ± 0.2	2.4	1030	1560
		52	1.2 - 3.2	1.6 - 3.2	11.4	7.0						
		53	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	13.0	8.6						
		54	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	14.6	10.2						
		56	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	17.7	13.3						
4.8 ^{+0.07} _{-0.11}	4.9	58	9.6 - 12.8	9.6 - 12.8	20.9	16.5	9.6 ± 0.5	1.4 ± 0.2	1.6 ± 0.2	2.9	1460	2200
		62	1.6 - 3.2	—	13.0	7.6						
		64	3.2 - 6.4	3.2 - 6.4	16.2	10.8						
		66	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	19.4	14.0						
		68	9.6 - 12.8	9.6 - 12.8	22.6	17.2						
		610	12.8 - 16.0	—	25.7	20.3						
		612	16.0 - 19.2	—	28.9	23.5						
		616	22.4 - 25.6	—	35.3	29.9						

●TAP-D■SSBS (丸頭)



●TAP-K■SSBS (皿頭)



TAP-D ■ SSBS
TAP-K ■ SSBS

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5154)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

(皿頭は受注生産)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸 頭	皿 頭				丸 頭	皿 頭		剪断(N)	引張(N)
2.4 ^{+0.07} _{-0.11}	2.5	32	1.0 - 2.7	1.6 - 2.7	9.1	5.7	4.8 ± 0.25	0.7 ± 0.2	0.8 ± 0.2	1.4	470	710
		33	2.7 - 4.3	2.7 - 4.3	10.7	7.3						
		34	4.3 - 5.9	4.3 - 5.9	12.3	8.9						
3.2 ^{+0.07} _{-0.11}	3.3	42	1.0 - 2.7	1.6 - 2.7	10.7	6.3	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	1.1 ± 0.2	1.8	910	1360
		43	2.7 - 4.3	2.7 - 4.3	12.4	8.0						
		44	4.3 - 5.9	4.3 - 5.9	14.2	9.8						
		45	5.9 - 7.5	5.9 - 7.5	16.0	11.6						
4.0 ^{+0.07} _{-0.11}	4.1	46	7.5 - 9.1	7.5 - 9.1	17.8	13.4	8.0 ± 0.4	1.2 ± 0.2	1.4 ± 0.2	2.3	1390	2110
		52	1.2 - 2.7	1.6 - 2.7	11.3	6.9						
		53	2.7 - 4.3	2.7 - 4.3	13.0	8.6						
		54	4.3 - 5.9	4.3 - 5.9	14.8	10.4						
4.8 ^{+0.07} _{-0.11}	4.9	56	5.9 - 9.1	5.9 - 9.1	18.4	14.0	9.6 ± 0.5	1.4 ± 0.2	1.6 ± 0.2	2.7	2140	3120
		58	9.1 - 12.3	9.1 - 12.3	22.0	17.6						
		62	1.6 - 2.7	2.3 - 2.7	12.9	7.5						
		63	2.7 - 4.3	2.7 - 4.3	14.7	9.3						
		64	4.3 - 5.9	4.3 - 5.9	16.5	11.1						
		66	5.9 - 9.1	5.9 - 9.1	20.1	14.7						
		68	9.1 - 12.3	9.1 - 12.3	23.6	18.2						



スタンダード

●SD■BS (丸頭)



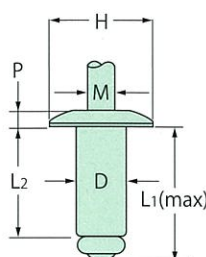
●SK■BS (皿頭)



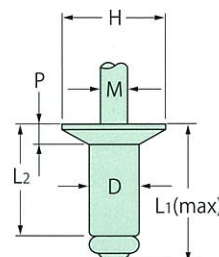
SD ■ BS
SK ■ BS

	材 質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



丸頭 (D)



皿頭 (K) 120°

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸 頭	皿 頭				丸 頭	皿 頭		剪断 (N)	引張 (N)
2.4 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	2.5	32※	1.0 - 3.2	—	9.1	5.7	4.8 ± 0.3	0.7 ± 0.2	—	1.5	720	920
		34※	3.2 - 6.4	—	12.3	8.9						
3.0 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	3.1	30M2	1.0 - 3.2	—	10.8	6.4	6.0 ± 0.3	0.9 ± 0.2	—	1.8	1160	1540
		30M3	3.2 - 4.8	—	12.4	8.0						
		30M4	4.8 - 6.4	—	13.9	9.5						
3.2 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	3.3	41	1.0 - 1.6	—	9.2	4.8	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	1.1 ± 0.2	1.9	1270	1720
		42	1.6 - 3.2	1.6 - 3.2	10.8	6.4						
		43	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	12.4	8.0						
		44	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	13.9	9.5						
		45	6.4 - 8.0	—	15.6	11.2						
		46	8.0 - 9.6	—	17.1	12.7						
4.0 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	4.1	48	9.6 - 12.8	—	20.3	15.9	8.0 ± 0.4	1.2 ± 0.2	1.4 ± 0.2	2.4	2060	2760
		52	1.2 - 3.2	—	11.4	7.0						
		53	3.2 - 4.8	1.6 - 4.8	13.0	8.6						
		54	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	14.6	10.2						
		55	6.4 - 8.0	—	16.2	11.8						
		56	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	17.7	13.3						
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	4.9	58	9.6 - 12.8	—	20.9	16.5	9.6 ± 0.5	1.4 ± 0.2	1.6 ± 0.2	2.9	2980	4000
		62	1.6 - 3.2	—	13.0	7.6						
		64	3.2 - 6.4	3.2 - 6.4	16.2	10.8						
		66	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	19.4	14.0						
6.4 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	6.5	68	9.6 - 12.8	—	22.6	17.2	12.8 ± 0.6	1.7 ± 0.3	—	3.8	5510	7670
		84	3.2 - 6.4	—	17.6	12.1						
		86	6.4 - 9.6	—	20.7	15.2						
		88	9.6 - 12.8	—	23.9	18.4						
		812	12.8 - 19.2	—	30.3	24.8						

※マンドレルの表面処理は「リン酸塩皮膜」です。

●TCP-D■BSB (丸頭)



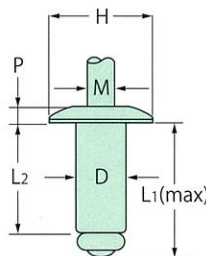
- リベットボディに通電性の優れた銅を用いており、PCBなどの電子パーツ締結に適しています。



TCP-D ■ BSB

	材 質	表面処理
リベットボディ	銅 (C1100)	—
マンドレル	ブロンズ	—

RoHS対応



丸頭 (D)

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	3.3	41	1.0 - 1.6	8.8	4.4	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	1.8	980	1420
		42	1.6 - 3.2	10.7	6.3					
		43	3.2 - 4.8	12.4	8.0					
4.0 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	4.1	52	1.2 - 3.2	11.3	6.9	8.0 ± 0.4	1.2 ± 0.2	2.3	1460	2160
		54	3.2 - 6.4	14.8	10.4					

スタンダード

● SSD ■ BS (丸頭)



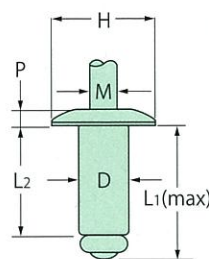
● SSK ■ BS (皿頭)



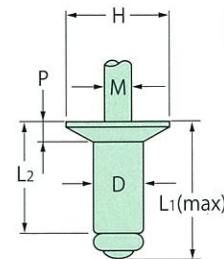
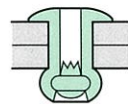
SSD ■ BS
SSK ■ BS

	材 質	表面処理
リベットボディ	ステンレス(オーステナイト系)	—
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

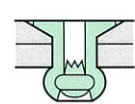
RoHS対応



丸頭(D)



皿頭(K) 120°



リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1(mm)		L2(mm)		H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸 頭	皿 頭	丸 頭	皿 頭	丸 頭	皿 頭		丸 頭	皿 頭		剪断(N)	引張(N)
3.2 ^{+0.07} _{-0.11}	3.3	41	1.0 - 1.6	—	9.2	—	4.8	—	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	0.8 ± 0.2	1.9	2500	3000
		42	1.6 - 3.2	1.6 - 3.2	10.8	11.6	6.4	7.2						
		43	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	12.4	13.2	8.0	8.8						
		44	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	13.9	14.7	9.5	10.3						
		46	6.4 - 9.6	—	17.1	—	12.7	—						
4.0 ^{+0.07} _{-0.11}	4.1	52	1.2 - 3.2	2.2 - 3.2	11.4	12.8	7.0	8.4	8.0 ± 0.4	1.1 ± 0.2	1.4 ± 0.2	2.4	3950	4950
		53	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	13.0	14.4	8.6	10.0						
		54	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	14.6	16.0	10.2	11.6						
		56	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	17.7	19.1	13.3	14.7						
4.8 ^{+0.07} _{-0.11}	4.9	62	1.6 - 3.2	—	13.0	—	7.6	—	9.6 ± 0.5	1.3 ± 0.2	—	2.9	4730	5980
		64	3.2 - 6.4	—	16.2	—	10.8	—						
		66	6.4 - 9.6	—	19.4	—	14.0	—						
		68	9.6 - 12.8	—	22.6	—	17.2	—						

● SSD ■ SSBS (丸頭)



● SSK ■ SSBS (皿頭)



SSD ■ SSBS
SSK ■ SSBS

	材 質	表面処理
リベットボディ	ステンレス(オーステナイト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1(mm)		L2(mm)		H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸 頭	皿 頭	丸 頭	皿 頭	丸 頭	皿 頭		丸 頭	皿 頭		剪断(N)	引張(N)
3.2 ^{+0.07} _{-0.11}	3.3	41	1.0 - 1.6	—	9.2	—	4.8	—	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	0.8 ± 0.2	1.9	2500	3000
		42	1.6 - 3.2	1.6 - 3.2	10.8	11.6	6.4	7.2						
		43	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	12.4	13.2	8.0	8.8						
		44	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	13.9	14.7	9.5	10.3						
		46	6.4 - 9.6	—	17.1	—	12.7	—						
4.0 ^{+0.07} _{-0.11}	4.1	52	1.2 - 3.2	2.2 - 3.2	11.4	12.8	7.0	8.4	8.0 ± 0.4	1.1 ± 0.2	1.4 ± 0.2	2.4	3950	4950
		53	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	13.0	14.4	8.6	10.0						
		54	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	14.6	16.0	10.2	11.6						
		56	6.4 - 9.6	6.4 - 9.6	17.7	19.1	13.3	14.7						
4.8 ^{+0.07} _{-0.11}	4.9	62	1.6 - 3.2	—	13.0	—	7.6	—	9.6 ± 0.5	1.3 ± 0.2	—	2.9	4730	5980
		64	3.2 - 6.4	—	16.2	—	10.8	—						
		66	6.4 - 9.6	—	19.4	—	14.0	—						
		68	9.6 - 12.8	—	22.6	—	17.2	—						
		610	12.7 - 15.9	—	26.4	—	21.0	—						

スタンダード

(ラージフランジ)

●AD■BS-LF (丸頭)



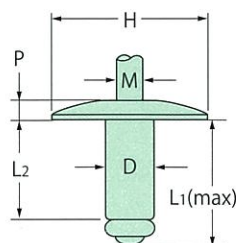
- ラージフランジはフランジ側のワークの材質が軟質の場合やワークの下穴径が大きい場合に適しています。



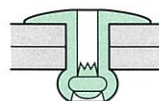
AD ■ BS-LF

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5154)	—
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



ラージフランジ (LF)



(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No.■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	3.3	42	1.0 - 3.2	10.7	6.3	9.5 ± 0.4	1.0 ± 0.2	1.8	910	1400
		44	3.2 - 6.4	14.2	9.8					
4.0 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	4.1	54	3.2 - 6.4	14.8	10.4	11.9 ± 0.5	1.25 ± 0.2	2.3	1440	2230
		64	3.2 - 6.4	16.2	10.8					
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	4.9	66	6.4 - 9.6	19.4	14.0	15.9 ± 0.6	1.9 ± 0.2	2.7	2130	3060
		68	9.6 - 12.8	22.6	17.2					
		610	12.8 - 16.0	25.7	20.3					
		612	16.0 - 19.2	28.9	23.5					

●AD■ABS-LF (丸頭)



AD ■ ABS-LF

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

RoHS対応

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No.■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	3.3	42	1.0 - 3.2	10.8	6.4	9.5 ± 0.4	1.0 ± 0.2	1.9	660	980
		44	3.2 - 6.4	13.9	9.5					
4.0 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	4.1	54	3.2 - 6.4	14.6	10.2	11.9 ± 0.5	1.25 ± 0.2	2.4	1030	1560
		64	3.2 - 6.4	16.2	10.8					
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$	4.9	66	6.4 - 9.6	19.4	14.0	15.9 ± 0.6	1.9 ± 0.2	2.9	1460	2200
		68	9.6 - 12.8	22.6	17.2					
		610	12.8 - 16.0	25.7	20.3					

スタンダード

(ラージフランジ)

●SD ■BS-LF (丸頭)

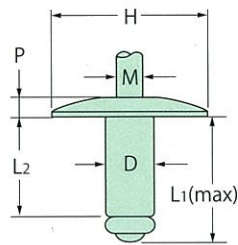


	材 質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

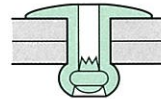
RoHS対応



SD ■BS-LF



ラージフランジ (LF)



(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 $+0.07$ -0.11	3.3	42	1.0 - 3.2	10.8	6.4	9.5 ± 0.4	1.0 ± 0.2	1.9	1270	1720
		44	3.2 - 6.4	13.9	9.5					
4.0 $+0.07$ -0.11	4.1	54	3.2 - 6.4	14.6	10.2	11.9 ± 0.5	1.25 ± 0.2	2.4	2060	2760
		64	3.2 - 6.4	16.2	10.8					
4.8 $+0.07$ -0.11	4.9	66	6.4 - 9.6	19.4	14.0	15.9 ± 0.6	1.9 ± 0.2	2.9	2980	4000
		68	9.6 - 12.8	22.6	17.2					
		610	12.8 - 16.0	25.7	20.3					
		612	16.0 - 19.2	28.9	23.5					



SSD ■BS-LF

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 $+0.07$ -0.11	3.3	42	1.0 - 3.2	10.8	6.4	9.5 ± 0.4	1.0 ± 0.2	1.9	2500	3000
		44	4.8 - 6.4	13.9	9.5					

●SSD ■SSBS-LF (丸頭)



	材 質	表面処理
リベットボディ	ステンレス (オーステナイト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応



SSD ■SSBS-LF

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
3.2 $+0.07$ -0.11	3.3	42	1.0 - 3.2	10.8	6.4	9.5 ± 0.4	1.0 ± 0.2	1.9	2500	3000
		43	3.2 - 4.8	12.4	8.0					
		44	4.8 - 6.4	13.9	9.5					