

# 低座屈

## BHMリベット (丸頭)

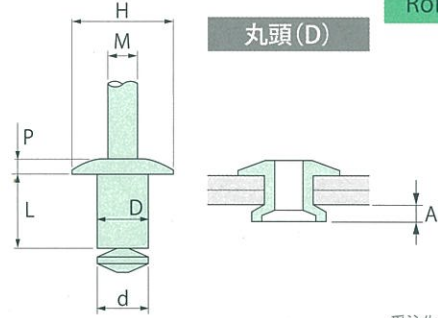
- TAP-D ■ BHM
- SD ■ BHM
- SSD ■ BHM



●特殊形状のマンドレルヘッドにより、締結時マンドレルヘッドを飛ばし、座屈高さを低く抑えられます。

\*お客様の仕様に合わせて設計するリベットです。使用条件(ワーク、材質、板厚、下穴等)によって品名、寸法強度が異なります。ご検討の際は営業担当までご相談ください。

	材質	表面処理
リベットボディ	アルミ	-
	スチール	亜鉛メッキ3価クロメート
	ステンレス	-
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ



RoHS対応



TAP-D ■ BHM  
SD ■ BHM  
SSD ■ BHM

受注生産 (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	d Max (mm)	A (mm)	L (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
2.0 ±0.07	Minφ2.1	TAP-D20M ■	2.0	*	*	3.8 ±0.2	0.7 ±0.15	1.1	*	*
2.4 <sup>+0.07</sup> <sub>-0.11</sub>	Minφ2.55	TAP-D3 ■	2.45	*	*	4.8 ±0.25	0.7 ±0.2	1.4	*	*
3.2 <sup>+0.07</sup> <sub>-0.11</sub>	Minφ3.45	TAP-D4 ■	3.4	*	*	6.4 ±0.3	0.9 ±0.2	1.8	*	*
		SD 4 ■	3.35					1.9		
4.0 <sup>+0.07</sup> <sub>-0.11</sub>	Minφ4.2	TAP-D5 ■	4.05	*	*	8.0 ±0.4	1.2 ±0.2	2.3	*	*
		SSD 5 ■	3.4					1.9		
4.8 <sup>+0.07</sup> <sub>-0.11</sub>	Minφ5.0	TAP-D6 ■	4.85	*	*	9.6 ±0.5	1.4 ±0.2	2.7	*	*
		SD 6 ■	4.85					2.9		

※使用条件(ワークの材質、板厚、下穴径)によって品名、L寸法及び強度が異なります。(注)加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

## SMHリベット

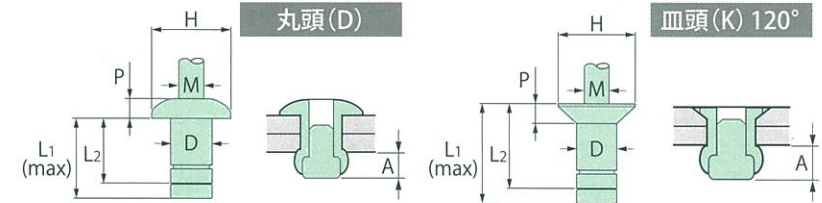
- TAP-K-41-HR-20T-SMH (皿頭)
- TAP-D-52-HR-36T-SMH (丸頭)



●薄厚タイプのマンドレルヘッドにより、締結時マンドレルヘッドを飛ばさずに、座屈高さを低く抑えられます。

	材質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	-
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



\*お客様の仕様に合わせて設計するリベットです。ご検討の際は営業担当までご相談ください。

受注生産

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨 締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A最小 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
										剪断(N)	引張(N)
*	*	TAP-K-■-HR-■T-SMH	*	*	*	*	*	*	*	*	*
*	*	TAP-D-■-HR-■T-SMH	*	*	*	*	*	*	*	*	*

(注)加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

### 【既存品参考例】

受注生産

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨 締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A最小 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
										剪断(N)	引張(N)
3.2 <sup>+0.07</sup> <sub>-0.11</sub>	3.4	TAP-K-41-HR-20T-SMH	2.0	7.6	4.9	2.0	5.3	0.8	1.9	690	1030
4.0 <sup>+0.07</sup> <sub>-0.11</sub>	4.2	TAP-D-52-HR-36T-SMH	3.6	9.7	6.9	2.5	8.0	1.2	2.3	1150	1680

(注)加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

