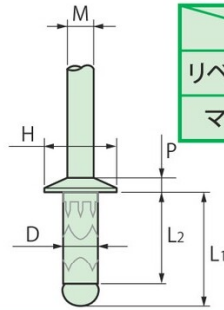


高圧着

●SSD ■SSHR (丸頭)



SSD ■SSHR



	材質	表面処理
リベットボディ	ステンレス(オーステナイト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

PAT.PENDING

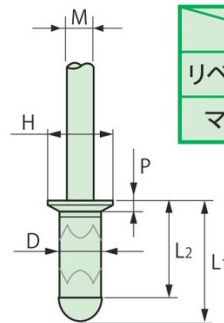
リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
3.2 +0.17 -0.05	3.4	42	1.6 - 3.2	11.2	8.4	6.4 ±0.3	1.1 ±0.2	2.2	1900	2500
		43	3.2 - 4.8	12.8	10.0					
		44	4.8 - 6.4	14.4	11.6					
4.0 +0.17 -0.05	4.2	52	1.6 - 3.2	12.5	9.0	8.0 ±0.3	1.5 ±0.2	2.8	2800	3800
		53	3.2 - 4.8	14.1	10.6					
		54	4.8 - 6.4	15.7	12.2					
4.8 +0.17 -0.05	5.0	62	1.6 - 3.2	13.9	9.6	9.6 ±0.4	1.9 ±0.2	3.4	4700	5000
		63	3.2 - 4.8	15.5	11.2					
		64	4.8 - 6.4	17.1	12.8					
		65	6.4 - 8.0	18.7	14.4					

(注) 加工物穴径は標準ドリレットに比べ大きくなっています。

●SSK ■SSHR (皿頭)



SSK ■SSHR



	材質	表面処理
リベットボディ	ステンレス(フェライト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

PAT.PENDING

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
3.2 +0.17 -0.05	3.4	42	2.0 - 3.2	11.2	8.0	5.3 ±0.3	0.8 ±0.2	2.2	1400	2000
		43	3.2 - 4.8	12.8	9.6					
4.0 +0.17 -0.05	4.2	52	2.0 - 3.2	12.5	9.0	6.4 ±0.3	1.0 ±0.2	2.8	2100	3000
4.8 +0.17 -0.05	5.0	63	2.4 - 4.8	15.1	10.8	8.2 ±0.3	1.3 ±0.2	3.4	3700	5000
		64	4.8 - 6.4	16.7	12.4					

(注) 加工物穴径は標準ドリレットに比べ大きくなっています。

●HRマルチグリップ (MG) リベット (丸頭)



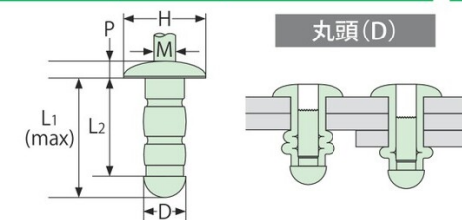
●広範囲な板厚に対応し、部品点数を削減します。
※お客様の仕様に合わせて設計するリベットです。ご検討の際は営業担当までご相談ください。

	材質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ 3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ 3価クロメート

	材質	表面処理
リベットボディ	ステンレス (オーステナイト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

受注生産



【既存品参考例】

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断(N)	引張(N)
4.0 ±0.1	4.2	SSD55MG	2.0 - 8.0	16.4max	13.1	8.0 ±0.3	1.3 ±0.3	2.8	2430	3240
4.8 +0 -0.2	5.0	SSD66MG	1.5 - 9.0	17.4max	14.3	9.8 ±0.4	1.5 ±0.3	2.9	4140	4500

(注) ワークの板厚等の条件により、座屈形状が異なります。