

TLrivets® (TLリベット)

- 座屈部が3方向へワイドに広がり締結します。樹脂等の軟材質のワーク締結や薄板等の下穴変形による抜け防止に大きな効果が得られます。

TLリベット

●AD TL (丸頭)

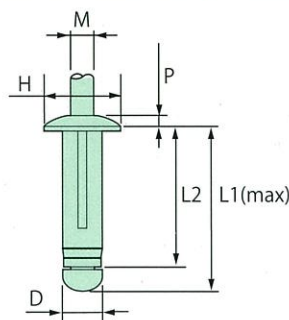


	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

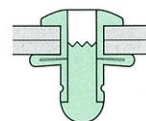
RoHS対応



座屈側形状



丸頭 (D)



AD TL

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
4.1 $+0.07$ -0.11	4.3	54	0.5 - 6.4	22.3	18.2	8.0 ± 0.4	1.2 $+0.3$ -0.2	2.3	800	1000
		56	5.6 - 9.6	25.7	21.6					
4.9 $+0.09$ -0.10	5.1	64	0.6 - 6.4	22.7	18.4	9.6 ± 0.4	1.4 $+0.3$ -0.2	2.9	1100	1450
		66	5.6 - 9.6	25.5	21.2					
		68	8.8 - 12.8	29.0	24.7					

(注) 加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

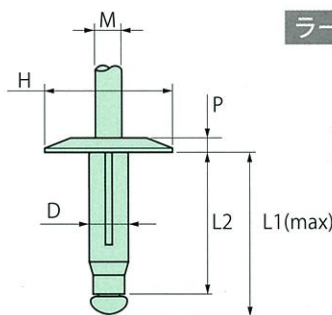
●AD TL-LF (丸頭)



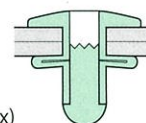
- TLリベットのフランジを大きくすることにより軟材質のワークのフランジ側下穴径が大きい場合にも対応します。

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

RoHS対応



ラージフランジ (LF)



AD TL-LF

(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
4.1 $+0.07$ -0.11	4.3	54	0.5 - 6.4	22.3	18.4	12.0	1.5 ± 0.3	2.3	470	700
		64	0.5 - 6.4	22.7	18.4					
4.9 $+0.17$ -0.07	5.1	66	5.6 - 9.6	25.5	21.2	15.9	1.9 ± 0.3	2.9	850	1100

(注) 加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

軟材質向け

ピールリベット

●TAP-D ■SW (丸頭)



●TAP-K ■SW (皿頭)



- リベットボディがピール状に4方向へ開き、ワークを締結します。樹脂などの軟材質のワーク締結に適しています。



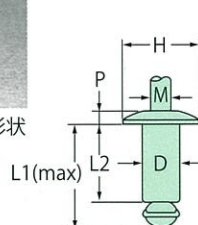
TAP-D ■SW
TAP-K ■SW

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5154)	—
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

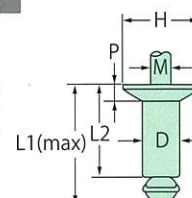
RoHS対応



座屈側形状



丸頭(D)



皿頭(K) 120°



(皿頭は受注生産) (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)		L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P(mm)		M (mm)	参考強度	
			丸 頭	皿 頭				丸 頭	皿 頭		剪断 (N)	引張 (N)
3.2 ^{+0.07} / _{-0.11}	3.4	42	1.0 - 2.9	—	10.7	6.3	6.4 ± 0.3	0.9 ± 0.2	1.1 ± 0.2	1.8	960	1080
		43	1.0 - 4.5	2.9-4.5	12.4	8.0						
		44	4.5 - 6.1	4.5-6.1	14.2	9.8						
		46	6.1 - 9.3	6.1-9.3	17.8	13.4						
		48	9.3 - 12.5	9.3-12.5	21.4	17.0						
4.0 ^{+0.07} / _{-0.11}	4.2	52	1.2 - 2.9	—	11.3	6.9	8.0 ± 0.4	1.2 ± 0.2	1.4 ± 0.2	2.3	1440	1570
		53	1.2 - 4.5	1.6 - 4.5	13.0	8.6						
		54	4.5 - 6.1	4.5 - 6.1	14.8	10.4						
		56	6.1 - 9.3	6.1 - 9.3	18.4	14.0						
		58	9.3 - 12.5	9.3-12.5	22.0	17.6						
4.8 ^{+0.07} / _{-0.11}	5.0	63	1.6 - 4.5	2.3-4.5	14.7	9.3	9.6 ± 0.5	1.4 ± 0.2	1.6 ± 0.2	2.7	2290	2270
		64	4.5 - 6.1	4.5-6.1	16.5	11.1						
		66	6.1 - 9.3	6.1-9.3	20.1	14.7						
		68	9.3 - 12.5	—	23.6	18.2						
		610	12.5-15.7	—	27.0	21.6						

(注) 加工物穴径はスタンダードリベットに比べ大きくなっています。

ホールロックリベット

●SD ■HL (丸頭)



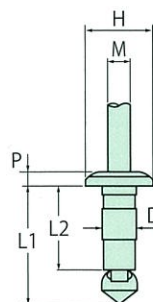
- 貫通していない軟材質のワーク内部にて座屈して締結が可能です。



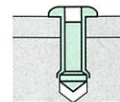
SD ■HL

	材 質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ

RoHS対応



丸頭(D)



PAT.PENDING 受注生産 (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
4.0 ^{+0.17} / _{-0.05}	4.3 ~ 4.4	52	—	12.5max	9.8	8.0 ± 0.3	1.5 ± 0.2	2.3	※	※

※使用条件(ワークの材質、穴深さ、下穴径)によって強度が異なります。

軟材質向け

樹脂リベット

POP-POLYRiv®

●PD ■TL



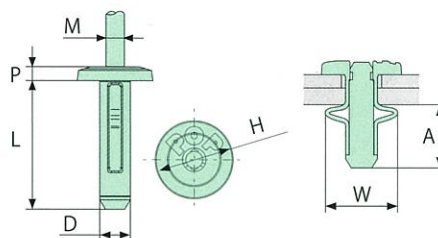
●POM (ポリアセタール) 材により、自動車等において融雪剤 (塩化カルシウム) がかかる部位にも使用可能です。



PD ■TL

	材 質	表面処理
リベットボディ	樹脂 (POM)	—
マンドレル	樹脂 (POM)	—

RoHS対応



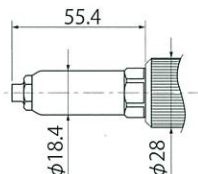
PAT.PENDING (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
								剪断 (N)	引張 (N)
4.8	5.0 ±0.1	5030	1.5 - 3.0	20	12	2	2.6	460	390
		5045	3.0 - 4.5	21.5					
		5060	4.5 - 6.0	23					

樹脂リベット専用 締結工具

ポップリベットツール ProSet1600A-PL

- 全長：272mm
- 重量：1.08kg
- 使用空気圧力：0.5-0.6Mpa
(ノズルピースはPRN5Kを装着しています。)



参考値

A (mm)		W (mm)	
Min板厚	Max板厚	Min板厚	Max板厚
12.0	11.0	14.0	12.5

フランジと3方向に開いた足 (座屈部) でワークを挟んで締結するので、安定した固定が可能です。

