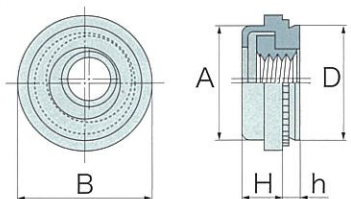




SELF CLINCHING FLOATING NUTS

型式・寸法



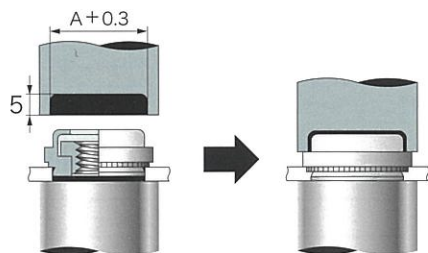
PAS - M3 - 1

シャンク長さ $\left\{ \begin{array}{l} 1 : 1\text{mm 板厚用} \\ 2 : 1.4\text{mm 板厚用} \end{array} \right.$
 ネジの呼び
 材質 $\left\{ \begin{array}{l} \text{PAS : SUM24L} \\ \text{PAC : SUS303} \end{array} \right.$

ネジの呼び	ピッチ	型式		D 最大	B ±0.2	A 最大	H 最大	h 最大	取付け板金		
		SUM24L	SUS303						最小板厚	穴径 +0.08	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	PAS-M3-1	PAC-M3-1	7.35	9.1	7.4	3.3	0.97	1.0	7.4	7.6
		PAS-M3-2	PAC-M3-2					1.37	1.4		
M4	0.7	PAS-M4-1	PAC-M4-1	9.35	11.2	9.4	3.3	0.97	1.0	9.4	8.6
		PAS-M4-2	PAC-M4-2					1.37	1.4		
M5	0.8	PAS-M5-1	PAC-M5-1	10.25	11.9	10.3	4.4	0.97	1.0	10.3	9.0
		PAS-M5-2	PAC-M5-2					1.37	1.4		

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板にローレットが完全に圧入するようプレスします。



特徴

ラウンドナットと同じ原理ですが、フローティングナットは2重構造になっていて、内側のナットがM3で0.8mm、M4で0.9mm、M5で1.0mm四方に可動します。これはネジ挿入時のピッチずれを解消します。
 ※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐圧板力、トルクのデータを参考にして下さい。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PAS	SUM24L	浸炭	三価ユニクロメッキ	HRB80以下
PAC	SUS303	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	シャンク h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m	圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m
M3	-1	1.0	6.9	0.980	1.4	12.7	1.373	1.4
	-2	1.6	8.8	1.078	1.4	13.7	1.471	1.4
M4	-1	1.0	8.8	1.176	3.6	13.7	1.569	3.6
	-2	1.6	9.8	1.275	3.6	14.7	1.765	3.6
M5	-1	1.0	9.8	1.373	4.2	14.7	1.667	4.2
	-2	1.6	10.8	1.471	4.2	15.7	1.863	4.2