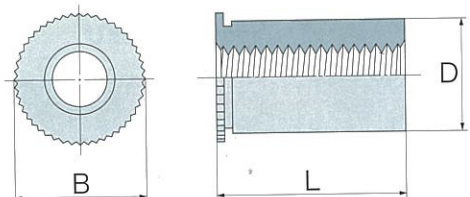




# SELF CLINCHING FLANGE TYPE SPACER

## 型式・寸法

[スルータイプ]



PDFS - M3 - 10 - HR

— SUS304 板用型式  
— スペース長さ  
— ネジの呼び  
材質 [ PDF : SUM24L  
      PDFS : SUS303、SUS420F

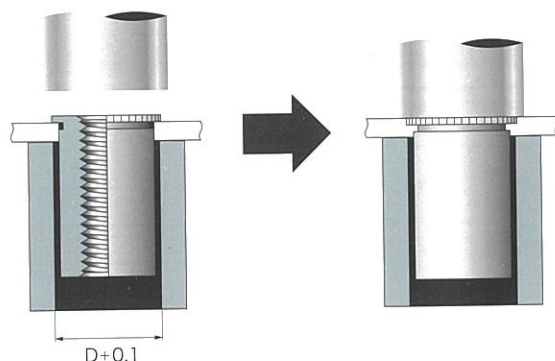
ネジの呼び	ピッチ	型式			D 0 -0.03	B ±0.2	取付け板金		
		SUM24L	SUS303	SUS420F			最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端の最小距離
M2	0.4	PDF-M2	PDFS-M2	PDFS-M2...HR	4.18	5.2	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PDF-M2.5	PDFS-M2.5	PDFS-M2.5...HR					
M3	0.5	PDF4.2-M3	PDFS4.2-M3	PDFS4.2-M3...HR					
M3	0.5	PDF-M3	PDFS-M3	PDFS-M3...HR	6.18	7.2	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	PDF-M4	PDFS-M4	PDFS-M4...HR	7.18	8.2	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PDF-M5	PDFS-M5	PDFS-M5...HR					

型式	L ±0.1																			
	PDF-M2																			
PDF-M2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
PDF4.2-M3																				
PDF-M3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
PDF-M4																				
PDF-M5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		

※ SUS303、SUS420F も同様です。  
※ SUS420F は受注生産になります。  
※ その他のサイズはご相談ください。

## 取付方法

各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットフランジ部が板に平らになるようプレスします。



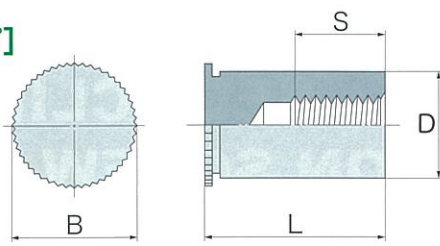
## 特徴

プレスされたローレットフランジが板をアンダーカット部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐圧板力、トルクのデータを参考にしてください。

型式・寸法

[ブラインドタイプ]



PBDF - M3 - 10 - HR

SUS304 板用型式  
 スペーサー全長  
 ネジの呼び  
 材質 PBDF : SUM24L  
 PBDFS : SUS303、SUS420F

ネジの呼び	ピッチ	型式			D 0 -0.08	B ±0.2	取付け板金		
		SUM24L	SUS303	SUS420F			最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端の最小距離
M2	0.4	PBDF-M2	PBDFS-M2	PBDFS-M2...HR	4.18	5.2	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PBDF-M2.5	PBDFS-M2.5	PBDFS-M2.5...HR					
M3	0.5	PBDF4.2-M3	PBDFS4.2-M3	PBDFS4.2-M3...HR	6.18	7.2	1.0	6.2	7.0
M3	0.5	PBDF-M3	PBDFS-M3	PBDFS-M3...HR					
M4	0.7	PBDF-M4	PBDFS-M4	PBDFS-M4...HR	7.18	8.2	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PBDF-M5	PBDFS-M5	PBDFS-M5...HR					

型式	L ±0.1																												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
PBDF-M2	(2.5)	(3)	(4)	(4)	(5)	(5)	(6)	(6)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
PBDF-M2.5																													
PBDF4.2-M3																													
PBDF-M3	(2.5)	(3)	(4)	(5)	(6)	(6)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)			
PBDF-M4																													
PBDF-M5																													

※ SUS303、SUS420F も同様です。 ※ SUS420F は受注生産になります。 ※ その他のサイズはご相談ください。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PDF、PBDF	SUM24L	浸炭	三価ユニクロメッキ	HRB80以下
PDFS、PBDFS	SUS303	—	脱脂	HRB70以下
PDFS HR PBDFS HR	SUS420F	焼入れ焼戻し	パシベイト	HRB90以下

※鉛フリー材 SUM22 での制作も可能です。

取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	板金板厚 mm	A5052			SECC		
		圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m	圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m
M2、M2.5	1.0	4.9	0.784	1.5	9.8	0.980	2.0
4.2M3	1.0	4.9	0.784	1.5	9.8	0.980	2.0
M3	1.0	6.9	1.176	2.5	14.7	1.961	2.9
M4	1.0	7.8	1.275	3.9	15.7	2.157	4.9
M5	1.0	7.8	1.275	3.9	15.7	2.157	4.9

ネジの呼び	板金板厚 mm	SUS304		
		圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m
M2、M2.5	1.0	24.5	1.0	2.36
4.2M3	1.0	24.5	1.0	2.36
M3	1.0	40	1.5	3.06
M4	1.0	45	2.5	6.34
M5	1.0	45	2.5	6.34