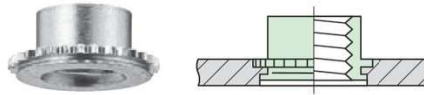
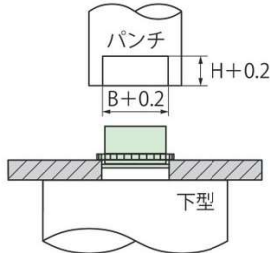


# KALEI® ミニチュアナット

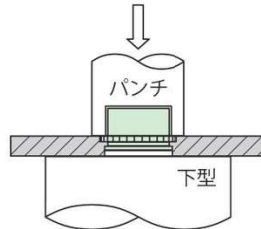


既存の空圧式・油圧式プレスでKALEIミニチュアナットの首下ローレット部を母材に圧入することでナットの回転を阻止し、溝部へのメタルフローによりナットの抜けを防止します。狭い部位の母材に省スペース設計でナットを取付けることができます。

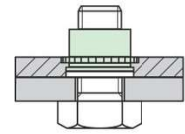
## ミニチュアナットの圧入方法



① 母材にミニチュアナットをセットします。



② プレス機により、ナットのフランジ（ナール）を母材に沈み込ませます。  
注）フランジを完全に圧入してください。



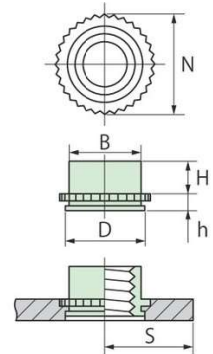
③ ナールと溝で、高い固着力が得られます。

### ● SMN ■ SSMN ■

材質	スチール	SUS303
表面処理	亜鉛メッキ3価クロメート	不動態化処理
使用母材硬度	Hv160以下	Hv120以下

呼称：SMN 3 10

最小板厚：1.0mm  
 ねじの呼び径：M3  
 M N：ミニチュアナット  
 材質：Sスチール  
 SSステンレス



S：下穴中心点から母材端面までの最小距離

RoHS対応

SMN ■  
SSMN ■

ねじの呼び M	加工穴径 +0.08 -0 (mm)	ナット No. ■	最小板厚 (mm)	B MAX (mm)	H ±0.13 (mm)	h MAX (mm)	D +0 -0.13 (mm)	N ±0.13 (mm)	S (mm)
M2×0.4	3.60	208	0.8	3.05	1.60	0.80	3.53	4.07	4.0
		215	1.5			1.53			
M2.5×0.45	3.60	2508	0.8	3.05	1.60	0.80	3.53	4.07	4.0
		2515	1.5			1.53			
M3×0.5	4.45	310	1.0	3.96	1.90	1.02	4.34	4.88	6.0
		315	1.5			1.53			
M4×0.7	7.40	410	1.0	5.23	2.55	1.02	7.34	8.17	8.0
		415	1.5			1.53			

### スチール製ミニチュアナット

ねじの呼び M	参考強度(最小板厚)					
	スチール母材(SPCC)			アルミ母材(A5052-H34)		
	圧入力 kN	押込強度 N	空回りトルク N・m	圧入力 kN	押込強度 N	空回りトルク N・m
M2×0.4	4.7	480	0.25	3.1	230	0.25
M2.5×0.45	4.7	480	0.69	3.1	230	0.69
M3×0.5	6.9	800	2.40	3.9	440	2.40
M4×0.7	10.8	1300	4.60	6.9	750	4.60