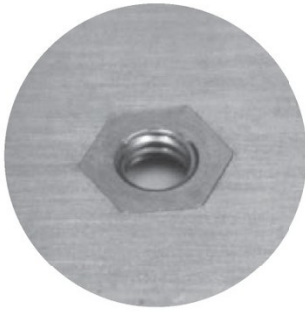
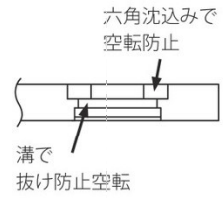


KALEI®フラットナット



既存の空圧式・油圧式プレスでKALEIフラットナットの六角ボディを母材に圧入することでナットの回転を阻止し、溝部へのメタルフローによりナットの抜けを防止します。完全埋め込みタイプで表裏とも、平坦な仕上がりになりますので製品のコンパクト化に最適なナットです。



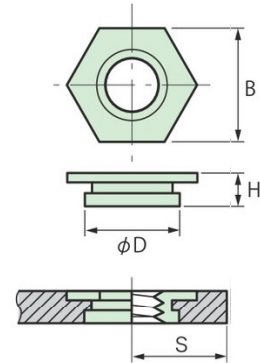
●SF■



材質	スチール
表面処理	ニッケルメッキ
使用母材硬度	Hv160以下

呼称：**SF314**

全長(H)：1.4mm
ねじの呼び径：M3
フラット材 質：スチール



S：下穴中心点から母材端面までの最小距離

RoHS対応

SF■

ねじの呼び M	加工物穴径 +0.08 0 (mm)	フラット ナット No.■	最小 板厚 (mm)	B (mm)	H (mm)	D (mm)	S (mm)	圧入力 kN		参考強度					
								スチール	アルミ	引張強度 kN		押し込み強度 kN		空回りトルク・ 使用トルク N-m	
										スチール	アルミ	スチール	アルミ	スチール	アルミ
M3×0.5	4.5	314	1.5	5.0	1.4	4.4	5.0	11.8~15.7	7.9~9.8	1.85	1.45	1.45	0.85	2.9	2.9
		319	2.0		1.9					2.55	2.15	1.65	0.95	3.4	3.4
M4×0.7	6.5	414	1.5	7.0	1.4	6.4	6.0	19.6~25.5	9.8~12.7	1.85	1.45	1.45	1.15	4.4	4.4
		419	2.0		1.9					2.60	2.15	2.25	1.35	6.8	6.8

(注) 上記表示のスチール・アルミは、使用母材材質を表します。

フラットナットの圧入方法



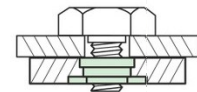
① 母材に下穴を加工します。
(下穴形状：丸穴)



② 母材下穴にフラットナットをセットします。



③ プレス機により、フラットナットの六角部を母材に沈み込ませます。
注) パンチの角は、母材を傷つけない様にR加工してください。



④ フラットナットに部材を取り付けます。

○フラットナットの試験条件

母材：SPCC、A5052-H34 (最小厚板)

引張強度	押し込み強度	空回りトルク	使用トルク



アフト株式会社

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央1-4-6 フォーレスト・センタービル 3F TEL 045-532-6900 FAX 045-532-6909

カレイナット

カレイフラットナット

カレイラウンドナット

カレイSTナット

カレイSGナット

カレイスヘーサー

カレイスタンドオフ
スヘーサー

カレイミニチュアナット

カレイプレススタンド

スヘンチャリティー
フラスナー