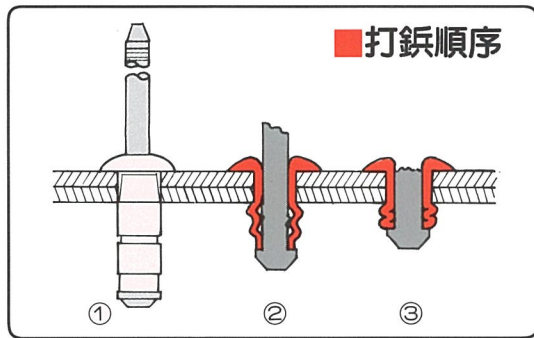
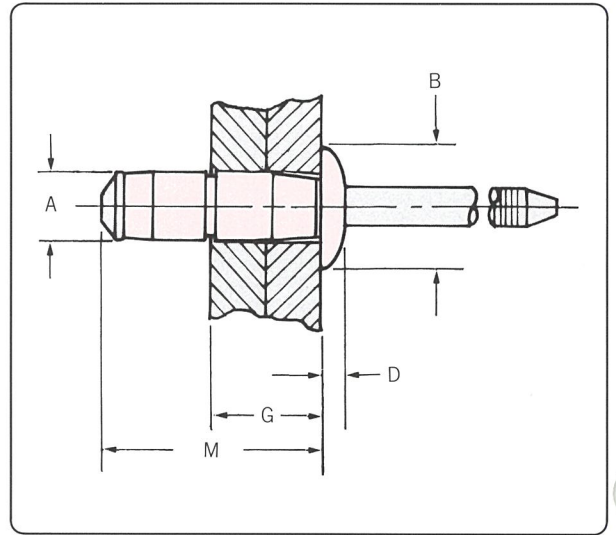


仕様・寸法

品番	材質	
	リベット部	ステム部
BE61	ステンレス鋼 SUS304・XM7 (生地)	ステンレス鋼 SUS-321 (生地)



- リング溝リベットのユニークなコブ成型により：
 - ① 高い引きつけ力でギャップを埋める。
 - ② 薄板・軟母材もガッチリ接合し「良質」なジョイント
 - ③ 裏側の鋭い突出なく、丸く美しい安全成型
 - ④ せん断強度の向上
- ステム脱落防止デザインによる高い耐振性
- テーパー状ステムにより自動機に優れた対応性
- 溝付ステムにより工具のすべり防止と確実打鉄

(単位: mm)

製品番号	基準径 A	板厚 G	B	D	M	標準下穴
BE61-0408	3.2	1.0~3.0	6.6	1.1	8.9	3.3~3.4
BE61-0411		3.0~5.0			11.4	
BE61-0414		5.0~7.0			13.6	
BE61-0509	4.0	1.0~3.0	8.0	1.5	10.1	4.1~4.3
BE61-0512		3.0~5.0			12.1	
BE61-0516		5.0~7.0			15.1	
BE61-0611	4.8	1.5~3.5	9.6	1.5	12.1	4.9~5.1
BE61-0614		3.5~6.0			14.6	
BE61-0618		6.0~8.5			17.6	

取付標準強度

剪断強度及び引張強度はJF-114規格及び米国国防省MIL-R-24243A規格によるデータです。
エイベックス・リベットは同上規格及びJASO-F206-92(日本自動車技術会規格)に登録されております。
耐熱強度……120℃～40℃

試験方法	kN(kgf)		
	引張強度	剪断強度	平均芯抜け強度
サイズ	3.2	4.0	4.8
3.2	2.00(205)	3.20(325)	0.29(30)
4.0	4.00(410)	5.20(530)	0.29(30)
4.8	5.00(510)	5.50(560)	0.45(50)
備考	1kN=102kgf		

● 設計に際しては、十分な安全率をご考慮下さい。