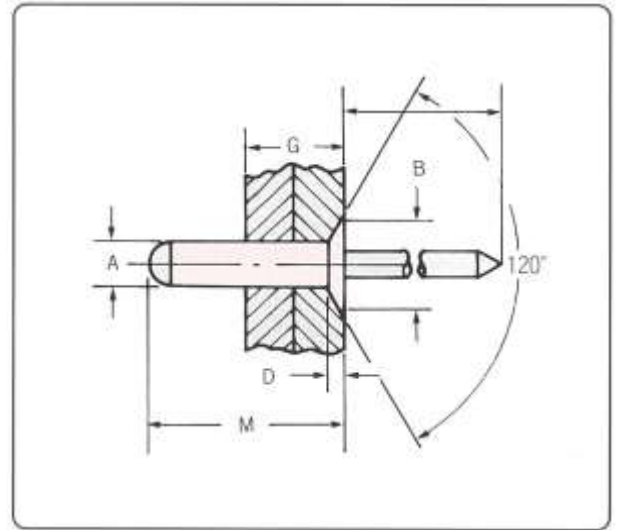


■仕様・寸法

- アルミ・リベット+スチール・ステム

品番	材質	
	リベット部	ステム部
1604	耐蝕アルミ A5052 (生地)	スチール (亜鉛メッキ)



(単位:mm)

製品番号	基準径A	板厚G	B	D	M	標準下穴
1604-0412	3.2	2.4~6.3	5.3	1.0	11.2	3.3~3.4
1604-0514	4.0	2.8~7.9	6.4	1.1	13.3	4.1~4.2
1604-0615	4.8	3.2~7.9	8.6	1.5	14.5	4.9~5.0
1604-0621		6.3~12.7			19.4	

●標準下穴：ユーザー判断で若干大きい下穴での使用可。

■取付標準強度

剪断強度及び引張強度はIFI-114規格及び米国国防省MIL-R-24243A規格によるデータです。
エイベックス・リベットは同上規格及びJASO-F206-92(日本自動車技術会規格)に登録させております。
耐熱強度……120℃～40℃

試験方法	kN		
	引張強度	剪断強度	平均芯抜け強度
サイズ	3.2	4.0	4.8
引張強度	0.91	1.33	2.35
剪断強度	0.69	1.13	1.55
平均芯抜け強度	0.03~0.2	0.03~0.2	0.03~0.2

●設計に際しては、十分な安全率をご考慮下さい。