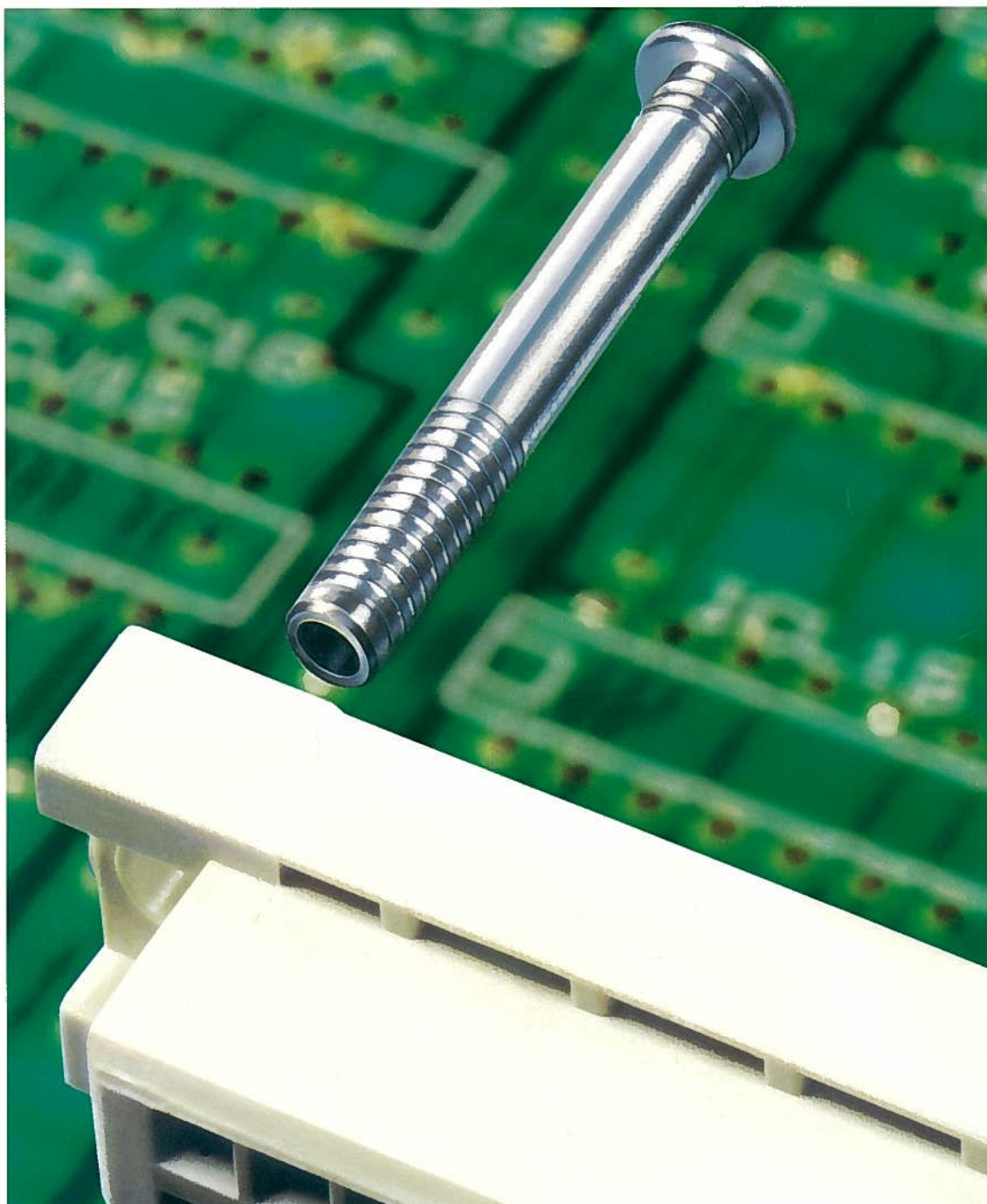


**STANLEY.**  
Engineered Fastening

# アブトロニック Avtronic



**For Connector to PCB assembly**  
ユニークな溝つきエレクトロニクス・ファスナー

SPEED  
ASSEMBLY  
FASTENER



# AVTRONIC

アブデル・アプトロニックはプリント基板上の各種コネクタのハイスピード・低コストな取付けに威力を発揮する、エレクトロニクス・ファスナーです。

樹脂コネクタ特有のヒビ割れを防止すべく配慮した独自のグループ（溝）付きデザインゆえ、不良率の低減と確実なジョイントが可能です。

ビス・ナット、セミチューブラー・リベット等の軸方向の圧縮力による締結ではなく、横方向への拡張接合でユルミやガタの防止に優れています。

取付けは2軸の連続打鋏システム機・自動機による「片側施工」で正確・確実・均一なスピード作業で、大幅なコスト削減。



## Features

### 特 長

- 各種DIN規格コネクタ対応
- 基板関連のあらゆる部品に適合
- ハイスピード作業で生産性向上
- 均一・確実な作業で品質安定
- 2材質でハンダのり・忌避の選定が可能(真鍮・アルミ)
- 9サイズできめ細く板厚に対応
- 簡単な目視検査(トルク管理不要)
- 下穴内での**円周状拡大**により、ユルミの防止・確実な接合
- コネクタ剥離強度4.5kgf以上
- 2軸ハイドラ機で作業性の大幅向上
- 多軸・完全自動機の導入可能
- 単独作業、ライン内作業いづれも可
- ハンダ槽を汚染しない高級メッキ

ビス・ナット、セミチューブラー・リベット等の軸方向の圧縮力による締結では無いので、過大な引付け力が発生しません。打鋏ショックはセミチューブラー・リベットよりもはるかに低いです。

## Fastener Design

### 「溝」デザイン

アプトロニック・リベットは精密エンジニアリングで「溝」成型した高級な空胴リベットです。打鋏時のリベット胴部は、下穴内でほどよく**円周状拡大**をし、各種基板/DINコネクタ・メーカーの公差規格に適合するように開発されています。

リベット先端のテーパはラクな下穴挿入を、また小頭部での位置決めは正確なグリップ・深さの接合を保証します。

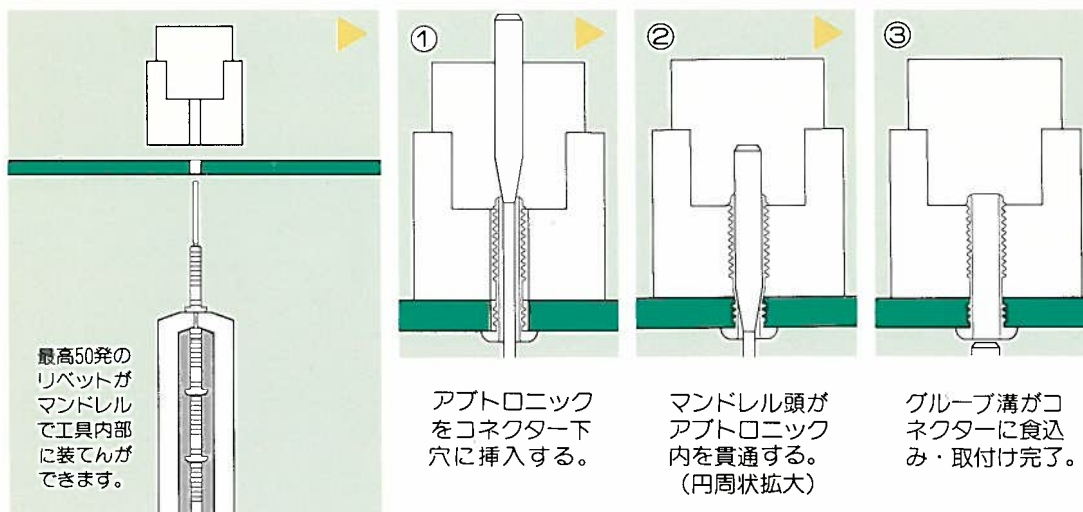
「溝」は、接合母材がガラ・エポ、熱可塑性樹脂等にかかわらず、最良の引張・剥離強度を維持すべくデザインされています。



## Placing Action

### 取付け順序

マンドレル貫通（下図②）による円周状拡大を「溝」がコントロールし、下穴内での最良の「はめあい」—**ユルミ・ガタ防止**—を作り出すと同時に、部材の確実な接合・無傷な母材—**ヒビ割れ防止**—を保證します。



## Installation

### 取付け工具

単独固定台のエア工具から完全自動機リブマチックにいたるアデルの豊富な取付け工具・機械があります。

多量生産品は、ピッチ変更可能なハイドラ2軸機VP-1000を使えばコネクタ両端の2点同時打鉄のハイスピード作業が可能。

組み立てるに際して、アブトロニックは、基板の**位置決めピン**として使えます。コネクタをリベット先端にセットしてください。

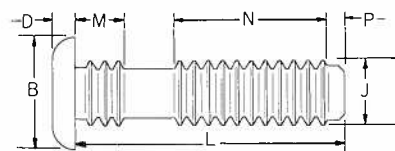
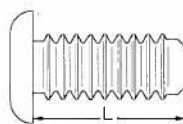
マイクロ・スイッチ作動により、リベットは一回の操作で拡大打鉄されます。次のリベットが自動的にセットされ、位置決めピンとなり、次の基板・コネクタの作業準備に入ります。



## Range available

### ファスナー

材質品番	材質	表面処理
<b>1188</b>	70/30真鍮	ハンダ・メッキ
<b>1189</b>	アルミ合金	生地



(単位: mm)

サイズ品番			L寸法	寸法		
(M2.0)	M2.5	M2.8	(参考板厚)	(M2.0)	M2.5	M2.8
-2506	-2806		5.2 (1.6-4.6)	B	4.20	4.20
-2508	-2808		6.8 (4.6-6.1)	D	1.00	1.10
-2510	-2810		8.4 (6.1-7.5)	J	2.45	2.75
-2512	-2812		10.0 (7.5-9.0)	M	2.30	2.30
-2514	-2814		11.6 (9.0-10.4)	N	6.30	6.30
-2516	-2816		13.2 (10.4-11.8)	P	1.20	1.20
-2518	-2818		14.8 (11.8-13.3)	下穴	2.50	2.80
-2520	-2820		16.4 (13.3-14.7)			
-2522	-2822		17.9 (14.7-16.1)			

アブトロニック・技術データ

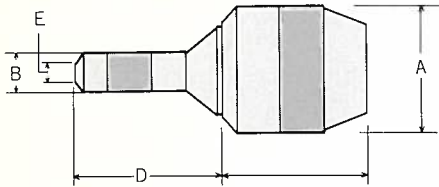
Engineered Fastening and Assembly Systems

工具・部品

工具：標準727型シリーズ（アプラグ7157/7176は使用不可です。）  
 ハイドラ2軸機（VP1000）または7650多軸ヘッド

●フロント・ジョー

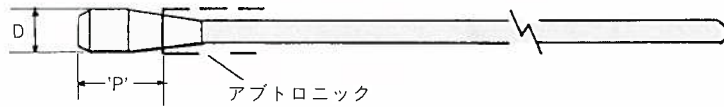
(単位：mm)



径	型式	製品番号	A	B	E	C	D
M2.5	標準	7150-3003	29.0	9.1	4.0	33.4	33.0
	ロング	7150-4003		10.4			58.0
M2.8	標準	7271-5600	29.0	9.1	4.0	33.4	33.0
	ロング	7271-5900		10.4			58.0

**注意** 第2オーバーマンドレルは、材質品番**1188**(真鍮)にのみご使用ください。

●専用マンドレル



(単位：mm)

マンドレル・サイズ(全長mm)		スタンダード(488)	ロング(513)	D	P	推奨下穴(mm)
M2.5	標準	7170-6025	7170-7025	1.80	3.60	2.50
	第1オーバー	7170-6125	7170-7125	1.85		2.55
	第2オーバー	7170-6225	7170-7225	1.90		2.60

注 ハイドラ機には全長523mmの7471-6025、-6125、-6225使用ください。

マンドレル・サイズ(全長mm)		スタンダード(488)	ロング(513)	D	P	推奨下穴(mm)
M2.8	標準	7170-6028	7170-7028	2.00	3.80	2.80
	第1オーバー	7170-6128	7170-7128	2.10		2.90
	第2オーバー	7170-6228	7170-7228	2.20		3.00

注 ハイドラ機には全長523mmの7471-6028、-6128、-6228使用ください。

●スプリング

キャップ部分を前方にしてマンドレルにセットしてください。



サイズ	スタンダード	ロング
M2.5	7150-6803	7150-7803
M2.8	7170-6528	7170-7528

■製品番号についてのご案内 弊社のコンピューター出力による製品番号は、すべて10桁表示になっております。8桁表示番号のハイフオンをはさむ前後の4桁番号の頭にそれぞれ0をつけて表示しております。(表示例:伝票・ロットラベル等)

(例) **1188-2506** (8桁表示) → **01188-02506** (10桁表示)

●アブデル工業用ファスニングシステム●

●製品の形状及び仕様は予告なしに変更される場合があります。



**アブデル工業** 株式会社

(ポップリベット・ファスナー株式会社 代理店)

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央1-4-6 フォーレスト・センタービル 3F

TEL 045-532-6900 FAX 045-532-6909

<http://www.avdelook.co.jp>

お問い合わせメール : [info@avdelook.co.jp](mailto:info@avdelook.co.jp)