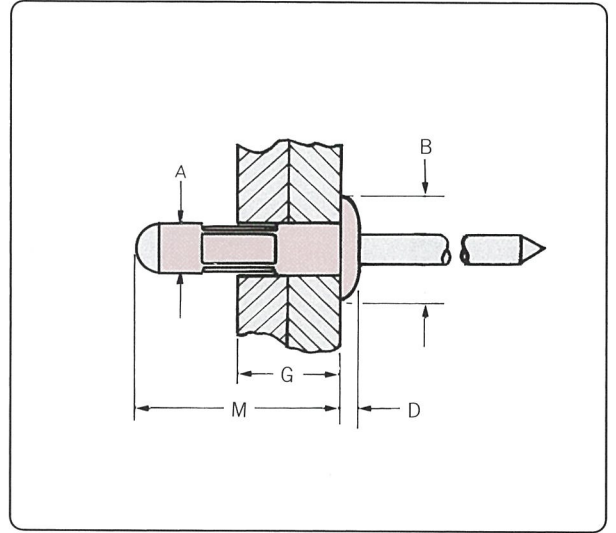


1661他 丸頭 アルミ・エイベックス

仕様・寸法

- アルミ・リベット+スチール・ステム
- アルミ・リベット+ステンレス鋼・ステム

品番	材質	
	リベット部	ステム部
1661 (1691)	耐蝕アルミ A5052 (生地)	スチール (亜鉛メッキ)
1663		ステンレス鋼 (生地)



(単位:mm)

製品番号	基準径 A	板厚 G	B	D	M	標準下穴
1661-0410	3.2	0.8~ 4.7	6.6	1.0	9.3	3.3~3.4
1661-0414		4.0~ 7.9			13.2	
1661-0512	4.0	1.2~ 6.3	8.1	1.3	11.3	4.1~4.2
1661-0516		4.0~ 9.5			15.0	
1661-0521		6.4~12.7			20.0	
1661-0613	4.8	1.6~ 6.4	10.0	1.5	12.5	4.9~5.0
1661-0619		4.8~11.1			17.9	
1661-0621	4.8	6.4~12.7	10.0	1.7	20.0	4.9~5.0
1661-0631		12.7~19.8			28.0	
1663-0410	3.2	0.8~ 4.7	6.6	1.0	9.3	3.3~3.4
1663-0414		4.0~ 7.9			13.2	
1663-0512	4.0	1.2~ 6.3	8.1	1.3	11.3	4.1~4.2
1663-0516		4.0~ 9.5			15.0	
1663-0521		6.4~12.7			20.0	
1663-0613	4.8	1.6~ 6.4	10.0	1.5	12.5	4.9~5.0
1663-0619		4.8~11.1			17.9	
1663-0621	4.8	6.4~12.7	10.0	1.7	20.0	4.9~5.0
1663-0631		12.7~19.8			28.0	

注 リン酸被膜スチール・ステム品は BE93-XXXX です。
1691-は亜鉛メッキ+黄色クロメート処理ステムです。

●標準下穴：ユーザー判断で若干大きい下穴での使用可。

取付標準強度

剪断強度及び引張強度はIFI-114規格及び
米国防省MIL-R-24243A規格によるデータです。
エイベックス・リベットは同上規格及び
JASO-F206-92(日本自動車技術会規格)
に登録されております。
耐熱強度……120℃～-40℃

試験方法	kN(kgf)		
	引張強度	剪断強度	平均芯抜け強度
サイズ	3.2	4.0	4.8
引張強度	1.03(105)	1.67(170)	2.34(240)
剪断強度	0.74(75)	1.14(115)	1.54(155)
平均芯抜け強度	0.03~0.2	0.03~0.2	0.03~0.2
備考	1kN=102kgf		

●設計に際しては、十分な安全率をご考慮下さい。