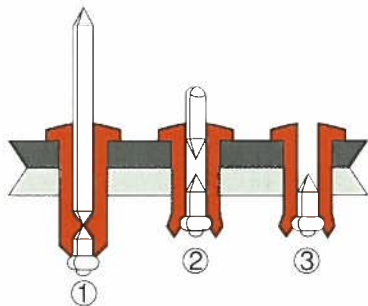
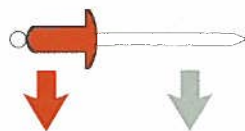


■打鉋順序

- ①リベットをさしこむ。
- ②リベットが穴のギャップをうめながら外側にふくらむ。
- ③板を十分に引きつけてからステムが切れる。
(工具はワンタッチ作業で、騒音なしに瞬間的にかしめられます。)



■AC・リベットの材質組合せ



| リベット部分 | ステム部分 | 品番 |
|--------|-------|---------------|
| アルミ合金 | スチール※ | AC |
| | アルミ | AC-A |
| | ステンレス | AC-AS |
| スチール | スチール | AC-T |
| ステンレス | スチール | AC-S/AC-S-H |
| | ステンレス | AC-SS/AC-SS-H |

※印にはラージフランジもあります。
(A=φ4.8、B=16m/m)

| ◎標準・丸頭型 | | | | | |
|-----------------|---------------|--------------------|---------|-----|------|
| リベット径 (mm φ) | 下穴径 (mm φ) | 締付可能板厚 G (mm φ) | 寸法 (mm) | | |
| | | | D* | B | M |
| 3.2 | 3.3 | 1.0 ~ 1.6 | 1.0 | 6.4 | 4.8 |
| | 3.4 | 1.6 ~ 3.2 | | | 6.4 |
| | 3.4 | 1.6 ~ 4.8 | | | 8.0 |
| 4.0 | 4.1 | 1.2 ~ 3.2 | 1.2 | 8.0 | 7.0 |
| | 4.2 | 1.6 ~ 4.8 | | | 8.6 |
| | 4.2 | 3.2 ~ 6.4 | | | 10.2 |
| 4.8 | 4.9 | 1.6 ~ 3.2 | 1.5 | 9.6 | 7.6 |
| | 5.0 | 1.6 ~ 4.8 | | | 9.2 |
| | 5.0 | 3.2 ~ 6.4 | | | 10.8 |
| 材質規格 | | リベット部 | | | |
| | | ステム部 | | | |

| AC-S-H | | | AC-SS-H | | | | | | | | | | |
|--|----------------|----------------|--|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------|----------------|----------------|
| ステンレスリベット+鉄ステム | | | ステンレスリベット+ステンレスステム | | | | | | | | | | |
| リベット No. | 引張強度 N(kgf) | 剪断強度 N(kgf) | リベット No. | 引張強度 N(kgf) | 剪断強度 N(kgf) | | | | | | | | |
| AC-41S-H AC-42S-H AC-43S-H AC-44S-H | 2,500 (254) | 2,100 (214) | AC-41SS-H AC-42SS-H AC-43SS-H AC-44SS-H | 2,500 (254) | 2,100 (214) | | | | | | | | |
| AC-52S-H AC-53S-H AC-54S-H | | | 4,200 (428) | | | 3,200 (326) | AC-52SS-H AC-53SS-H AC-54SS-H | 4,200 (428) | 3,200 (326) | | | | |
| AC-62S-H AC-63S-H AC-64S-H | | | | | | | 6,000 (611) | | | 4,800 (489) | AC-62SS-H AC-63SS-H AC-64SS-H | 6,000 (611) | 4,800 (489) |
| SHU-SH XM7 ステンレス | | | | | | | | | | | SUS XM7 ステンレス | | |
| 鋼 SWRCH | | SUS 304 ステンレス | | | | | | | | | | | |